

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

Warszawa, 28-10-2014 r.

Zapytanie ofertowe nr 10/2014

dotyczące realizacji projektu „Rozwój działalności badawczo - rozwojowej w firmie RIDAN Sp. z o.o.
poprzez zakup niezbędnych środków trwałych”

I. ZAMAWIAJĄCY

Ridan Sp. z o.o.; ul. Sapieżyńska 10; 00-215 Warszawa
KRS 0000365611, REGON 142593079, NIP 5252489351

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzenia do badań oporu cieplnego R_{et} i oporu pary wodnej R_{et} (na „modelu sztucznej skóry”) oraz instalacja i szkolenie.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Urządzenie będzie się składać z następujących elementów:

1. Płyty pomiarowej z układem regulacji temperatury i pomiaru mocy grzejnej oraz systemem dozowania wody i ekranem termicznym
2. Kanału nadmuchowego z regulacją nadmuchu
3. Komputera przenośnego z systemem Windows 7, pakietem Microsoft Office oraz programem aplikacyjnym z wizualizacją przebiegu pomiaru
4. Miernika prędkości przepływu powietrza nad próbką
5. Materiału do kalibracji stanowiska
6. Dodatkowego termometru do sprawdzania temperatury płyty pomiarowej
7. Dodatkowego czujnika do sprawdzania pomiaru prędkości powietrza nad próbką
8. Foliai paroprzepuszczalnej do prowadzenia badań oporu pary wodnej

Urządzenie do pomiaru oporu cieplnego R_{et} i oporu pary wodnej R_{et}	
Wymiary zewnętrzne urządzenia	$\leq (550 \times 700 \times 750)$ mm
Integracja z komorą klimatyzacyjną	Integracja z komorą klimatyzacyjną o parametrach: <ul style="list-style-type: none">• dokładność kontroli temperatury komory: $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$• dokładność kontroli wilgotności względnej komory: $\pm 3\%$
Wymiary płyty pomiarowej	W granicach od (200×200) mm do (210×210) mm
Ekran	Okalający próbkę z 4 stron równoległe do próbki oraz os spodu
Szerokość ekranu	50,8 mm

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

Powierzchnia próbek do badań	Co najmniej (300 x 300) mm
Grubość próbek do badań	do 100 mm
Materiał płyty pomiarowej	Miedź o wysokiej czystości
Element termiczny	Ogrzewanie za pomocą drutu oporowego, zapewnienie jednolitego strumienia ciepła.
Zintegrowane sterowanie płytą pomiarową, ekranami termicznymi i komorą klimatyzacyjną.	Regulacja i Sterowanie układem regulacji temperatury oraz prędkości przepływu powietrza nad próbką z poziomu komputera.
Kanał nadmuchowy	O regulowanej wysokości w celu dostosowania do grubości próbek, z pomiarem prędkości powietrza nad próbką. Przepływ powietrza równoległe do górnej powierzchni płyty pomiarowej i ekranu termicznego zgodnie z ISO 11092.
Kontrola przepływu powietrza	Kontrola z poziomu komputera, mocy wentylatorów powodujących jednorodny przepływ powietrza nad próbką aby zapewnić dokładne ustawienie turbulencji zgodnie z ISO 11092.
Zakres pomiaru oporu cieplnego	0.002 – 2.0 m ² K/W
Zakres pomiaru oporu pary wodnej	0 – 1000 m ² Pa/W
Dokładność pomiaru temperatury płyty pomiarowej, ekranów oraz w komorze klimatyzacyjnej.	± 0.1°C
Dokładność pomiaru wilgotności względnej	± 3%
Dokładność pomiaru prędkości powietrza nad płytą pomiarową	± 2%
Dokładność pomiaru mocy płyty pomiarowej	± 1%
Dodatkowy czujnik temperatury i wilgotności z możliwością umieszczenia go nad próbką w kanale nadmuchowym	Dokładność: ± 0.01°C, Dokładność: ± 3%,
Dodatkowy czujnik do pomiaru prędkości powietrza nad próbką z możliwością umieszczenia go nad próbką w kanale nadmuchowym	Dokładność: 0,05 m/s

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

Zakres temperatury w komorze mikroklimatycznej , w którym można wykonywać pomiary	(-20)°C - 50°C
Certyfikacja	Czujniki: temperatury płyty oraz temperatury otoczenia będą wzorcowany przez laboratorium będące członkiem ILAC. Układ pomiaru mocy płyty będzie wzorcowany przez laboratorium będące członkiem ILAC.
Zgodność z wymaganiami norm – spełnienie wymagań norm	ASTM D1518, ASTM F1868 and ISO 11092
Oprogramowanie	Oprogramowanie powinno być oparte na systemie Windows Aplikacja powinna zapewnić pełną kontrolę urządzenia, wykrywanie błędów, w czasie rzeczywistym, rejestrację danych w czasie rzeczywistym, w tym: <ul style="list-style-type: none"> • wartości temperatury płyty, • wartości temperatury ekranów termicznych, • wartości mocy płyty, Wyznaczanie <ul style="list-style-type: none"> • wartości oporu cieplnego Ret i oporu pary wodnej Ret, w jednostkach Si oraz w Clo w czasie rzeczywistym, • wizualizację danych w czasie rzeczywistym oraz • możliwość analizy danych. Oprogramowanie powinno również pozwolić na wyznaczenie Rcf, Ref, Im.
Zasilanie	220/240 VAC, 50/60 Hz
Akcesoria	
Niezbędne okablowanie do zasilania	
Niezbędne adaptory do zasilania mające na wejściu napięcie 220-230V, 50Hz.	
Gwarancja	
Wykonawca gwarantuje, że wszystkie produkty będą dostarczone wolne od wad materiałowych i wykonawczych. Jeśli produkty nie będą działać poprawnie w okresie – gwarancyjnym tj. 24 miesięcy od dostarczenia, oferent zobowiązuje się je naprawić lub wymienić.	
Oferent zapewni dostarczenie produktów wykonanych zgodnie ze specyfikacją oferty.	
Podczas okresu gwarancji, oferent poniesie wszystkie koszty związane z naprawą urządzenia..	
Z urządzeniem producent dostarczy Instrukcję obsługi, użytkowania, konserwacji ,oraz skróconą dokumentację techniczną w języku polskim lub angielskim.	
Uruchomienie urządzenia powinno być przeprowadzone w obecności pracownika Ridan Sp. z o.o. w celu	

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

sprawdzenia działania urządzenia oraz oprogramowania.
Zamawiający zastrzega sobie prawo do modyfikacji procedury uruchomienia i testowania urządzenia przez oferenta oraz powtórzenie testów jeśli nie będą satysfakcjonujące dla zamawiającego.
Szkolenia
Zapewnienie szkoleń na miejscu dla pracowników w zakresie obsługi oraz właściwego i bezpiecznego użytkowania dostarczonych wyrobów.
Szkolenia będą prowadzone w języku polskim lub angielskim przez osobę wykwalifikowaną, oddelegowaną przez producenta.
Podać do oceny szczegóły dotyczące planu szkolenia (takie jak cele szkoleniowe, szczegółowy opis zakresu szkolenia, metody szkolenia; okres trwania i harmonogram, ;referencje osoby szkolącej)

3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

III. TERMIN REALIZACJI

20-02-2015 r.

IV. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Termin składania ofert upływa w dniu: 12-11-2014 r.
2. Oferty dostarczone po określonym wyżej terminie nie będą rozpatrywane.
3. Oferta powinna być ważna do dnia: 28-02-2015 r.
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie www.ridan.pl

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta powinna być sporządzona wg wzoru w załączniku nr 1, opatrzona pieczętką firmową, posiadać datę sporządzenia oraz powinna być podpisana przez oferenta.
2. Wzór formularza ofertowego stanowi załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego.
3. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem:
 - a. poczty, kuriera lub osobiście na adres Zamawiającego:
Ridan Sp. z o.o.; ul. Sapieżyńska 10; 00-215 Warszawa
 - b. poczty elektronicznej na adres: zamowienia@ridan.pl
 - c. faxem na nr: (22) 530 59 07

VI. INFORMACJE DOTYCZĄCE OCENY OFERT I WYBORU NAJKORZYSTANIEJSZEJ OFERTY

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:
 - a. Cena – 60%
 - b. Gwarancja oraz serwis - 20%
 - c. Referencje użytkowników oferowanego sprzętu – 15%



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

- d. Szkolenia – 5 %
2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu 14-11-2014 r., a wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony do godz. 17:00 w siedzibie Zamawiającego oraz na stronie internetowej pod adresem www.ridan.pl

VII. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowe informacje będą udzielane tylko za pośrednictwem poczty elektronicznej. Wszelkie pytania należy kierować na adres zamowienia@ridan.pl

VIII. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr. 1 - Wzór formularza ofertowego

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

Załącznik nr. 1

OFERTA

dla firmy: Ridan Sp. z o.o.
w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 10/2014
z dnia 28-10-2014 r. dotyczącego:

dostawa maszyny do badania RET

_____ Data, miejscowość

Nazwa oferenta: _____
Adres oferenta: _____
Tel/e-mail: _____
NIP: _____
Osoba kontaktowa: _____

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 28-10-2014, dotyczące realizacji projektu „Rozwój działalności badawczo - rozwojowej w firmie RIDAN Sp. z o.o. poprzez zakup niezbędnych środków trwałych” przez firmę Ridan Sp. z o.o., składamy następującą ofertę na:

Przedmiot	Cena netto:	Uwagi / zmiany:
dostawa maszyny do badania RET		

Cena (cena łączna realizacji wszystkich zakresów prac wynosi):

- _____ PLN netto, (słownie: _____ złotych netto)
- _____ PLN brutto, (słownie: _____ złotych brutto)

Firma/Model/Numer seryjny urządzenia		Firma:	
		Model:	
Urządzenie do pomiaru oporu cieplnego R _{et} i oporu pary wodnej R _{et}		Spełnia?	Uwagi
Wymiary zewnętrzne urządzenia	≤ (550 x 700 x 750) mm		
Integracja z komorą klimatyzacyjną	Integracja z komorą klimatyzacyjną o parametrach: <ul style="list-style-type: none"> • dokładność kontroli temperatury komory: ± 0,1°C • dokładność kontroli wilgotności względnej komory: ± 3% 		

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

Wymiary płyty pomiarowej	W granicach od (200 x200) mm do (210x210)mm		
Ekran	Okalający próbkę z 4 stron równoległe do próbki oraz os spodu		
Szerokość ekranu	50,8 mm		
Powierzchnia próbek do badań	Co najmniej (300 x 300) mm		
Grubość próbek do badań	do 100 mm		
Materiał płyty pomiarowej	Miedź o wysokiej czystości		
Element termiczny	Ogrzewanie za pomocą drutu oporowego, zapewnienie jednolitego strumienia ciepła.		
Zintegrowane sterowanie płytą pomiarową, ekranami termicznymi i komorą klimatyzacyjną.	Regulacja i Sterowanie układem regulacji temperatury oraz prędkości przepływu powietrza nad próbką z poziomu komputera.		
Kanał nadmuchowy	O regulowanej wysokości w celu dostosowania do grubości próbek, z pomiarem prędkości powietrza nad próbką. Przepływ powietrza równoległe do górnej powierzchni płyty pomiarowej i ekranu termicznego zgodnie z ISO 11092.		
Kontrola przepływu powietrza	Kontrola z poziomu komputera, mocy wentylatorów powodujących jednorodny przepływ powietrza nad próbką aby zapewnić dokładne ustawienie turbulencji zgodnie z ISO 11092.		
Zakres pomiaru oporu cieplnego	0.002 – 2.0 m ² K/W		
Zakres pomiaru oporu pary wodnej	0 – 1000 m ² Pa/W		
Dokładność pomiaru temperatury płyty pomiarowej, ekranów oraz w komorze klimatyzacyjnej.	± 0.1°C		

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

Dokładność pomiaru wilgotności względnej	± 3%		
Dokładność pomiaru prędkości powietrza nad płytą pomiarową	± 2%		
Dokładność pomiaru mocy płyty pomiarowej	± 1%		
Dodatkowy czujnik temperatury i wilgotności z możliwością umieszczenia go nad próbką w kanale nadmuchowym	Dokładność: ± 0.01°C, Dokładność: ± 3%,		
Dodatkowy czujnik do pomiaru prędkości powietrza nad próbką z możliwością umieszczenia go nad próbką w kanale nadmuchowym	Dokładność: 0,05 m/s		
Zakres temperatury w komorze mikroklimatycznej, w którym można wykonywać pomiary	(-20)°C - 50°C		
Certyfikacja	Czujniki: temperatury płyty oraz temperatury otoczenia będą wzorcowane przez laboratorium będące członkiem ILAC. Układ pomiaru mocy płyty będzie wzorcowany przez laboratorium będące członkiem ILAC.		
Zgodność z wymaganiami norm – spełnienie wymagań norm	ASTM D1518, ASTM F1868 and ISO 11092		
Oprogramowanie	Oprogramowanie powinno być oparte na systemie Windows Aplikacja powinna zapewnić pełną kontrolę urządzenia, wykrywanie błędów, w czasie rzeczywistym, rejestrację danych w czasie rzeczywistym, w tym: <ul style="list-style-type: none"> • wartości temperatury płyty, • wartości temperatury ekranów termicznych, • wartości mocy płyty, Wyznaczanie		

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

	<ul style="list-style-type: none"> wartości oporu cieplnego Rct i oporu pary wodnej Ret, w jednostkach Si oraz w Clo w czasie rzeczywistym, wizualizację danych w czasie rzeczywistym oraz możliwość analizy danych. <p>Oprogramowanie powinno również pozwolić na wyznaczenie Rcf, Ref, Im.</p>		
Zasilanie	220/240 VAC, 50/60 Hz		
Akcesoria		Spełnia ?	Uwagi
Niezbędne okablowanie do zasilania			
Niezbędne adaptery do zasilania mające na wejściu napięcie 220-230V, 50Hz.			
Gwarancja		Spełnia ?	Uwagi
Wykonawca gwarantuje, że wszystkie produkty będą dostarczone wolne od wad materiałowych i wykonawczych. Jeśli produkty nie będą działać poprawnie w okresie – gwarancyjnym tj. 24 miesiące od dostarczenia, oferent zobowiązuje się je naprawić lub wymienić.			
Oferent zapewni dostarczenie produktów wykonanych zgodnie ze specyfikacją oferty.			
Podczas okresu gwarancji, oferent poniesie wszystkie koszty związane z naprawą urządzenia..			
Instrukcja producenta			
Z urządzeniem producent dostarczy Instrukcję obsługi, użytkownika, konserwacji ,oraz skróconą dokumentację techniczną w języku polskim lub angielskim.			
Uruchomienie			
Uruchomienie urządzenia powinno być przeprowadzone w obecności pracownika Ridan Sp. z o.o. w celu sprawdzenia działania urządzenia oraz oprogramowania.			
Zamawiający zastrzega sobie prawo do modyfikacji procedury uruchomienia i testowania urządzenia przez oferenta oraz powtórzenie testów jeśli nie będą satysfakcjonujące dla zamawiającego.			
Szkolenia			



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

Zapewnienie szkoleń na miejscu dla pracowników w zakresie obsługi oraz właściwego i bezpiecznego użytkowania dostarczonych wyrobów.		
Szkolenia będą prowadzone w języku polskim lub angielskim przez osobę wykwalifikowaną, oddelegowaną przez producenta.		
Podać do oceny szczegóły dotyczące planu szkolenia (takie jak cele szkoleniowe, szczegółowy opis zakresu szkolenia, metody szkolenia; okres trwania i harmonogram, ;referencje osoby szkolącej)		

Oferta ważna do: _____

1. Oświadczamy, że podana w ofercie stawka podatku od towarów i usług VAT jest zgodna z przepisami Ustawy z 11 marca 2004r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 54 poz. 353 z 2004r.).
2. Cena podana w ofercie obejmuje wszelkie koszty związane z powyższym zamówieniem.
3. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym i akceptujemy wszystkie warunki dotyczące terminów wykonania usług.

(data, podpis i pieczęć)